

Ha saját szoftverével Ön szerkeszt, gyártáskész grafika készítéséhez kérjük, használja az alábbi útmutatót.

Az adott bélyegző teljes méret-területe kihasználható. Pl. egy COLOP Printer C30-as esetében 47×18mm. Vigyázzon, hogy ezen mérethatárt egy tizedmilliméterrel se sértse meg semmilyen grafikai elem/szöveg. Figyeljen arra, hogy görbe használatakor a CorelDRAW pl. nem számítja bele a görbe vonalvastagságát az objektum méreteibe. Példa jobbra.



**Figyeljen a görbék vonalvastagságára!**  
Pl. a CorelDRAW nem számítja bele az objektum méreteibe a görbék vonalvastagságát! Ha emiatt a vágóvonalon túlra nyúl egy objektum, azt a lézer levágja!



**helytelen:**

10x10mm négyzet  
10mm átmérőjű kör  
2mm vonalvastagsággal  
külső mérete: 12mm



**helyes:**

10x10mm négyzet  
8mm átmérőjű kör  
1mm vonalvastagsággal  
külső mérete: 10mm

## Egyebek:

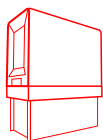
- minden szöveg legyen görbéné alakítva (!)
- betűt görbével ne vastagítson, ha a görbe 0,1 mm-nél vékonyabb
- ha a betűtípus nem tartalmaz félkövré készletet, akkor görbézés után CorelDRAW-ban a kontúr funkciót használja! (akár 0,025mm-es kontúr is elfogadható a görbével ellentétben)
- a grafikát mindig valós méretében szerkeszse meg vektorosan!
- ha megfelelő, kész grafikát küld, akkor azt 1:1-ben használjuk fel gyártásra
- ha CorelDRAW-ban szerkeszt: X7-es verzióig tudunk CDR fájlt fogadni
- Adobe Illustratorból PDF-be mentsen
- a leadott anyagban nyomdai jel vagy egyéb jel ne legyen, se méretjelzők, semmi, csak az elkészítendő nyomtatott terve
- egyéb szoftverekkel kapcsolatosan kérdezze kollégánkat: info@pecsetmester.hu (pl. Inkscape)
- ha raszteres képet ad le, az PNG vagy 100% minőségű JPG legyen, a fenti tervezési elvek szerint, 1200dpi felbontásban szerkesztve, és képfájlba mentve, a fájlnev tartalmazza a méreteket, pl. belyego\_47x18mm.png

A grafikai elemek vonalvastagsága min. 0,12 mm

A bélyegző nyomtatást egy vezérelt, fókuszált lézernyaláb alakítja ki. A lézernyalábot vezérlő grafikának kizárólag két állapota lehet: fekete/fehér. Az Ön szemszögéből: a fekete részeket a lézer nem érinti, a fehéreket mélyeg kigráviroszza. Így alakul ki a bélyegző gumi szöveglemeze. Fontos, hogy a fekete a számítógépes világ (RGB) feketéje legyen, és ne nyomdai (CMYK), azaz RGB #000000, a fehér pedig #FFFFFF



## Többszínű bélyegzőnyomatról pár szó:



### 3D bélyegzőkészítés

Tervezze meg kívül-belül.  
www.pecsetmester.hu

- a szerkesztési alapirányelvek megegyeznek a fentiekkel
- a különböző színű elemek között legalább 1,5mm távolságot kell tartani
- túlzottan kicsi grafikai elemek nem lehetnek különböző színűek, ehhez kérje munkatársunk segítségét
- alapesetben ne tervezzen (különböző színű) keretet a nyomtatott köré
- többszínnyomat esetén a fentiek alapján létrehozott gyártáskész grafika mellé kérünk leadni egy, a színrendezést vizuálisan reprezentáló mintát is
- ez nem nyomda, ne gondolkozzon nyomdai színekben; színkeverésre van lehetőség, de korlátozott a kikeverhető színek száma. A felhasználható színekről kérje munkatársunk segítségét: info@pecsetmester.hu